



## **ECO WOOD SRL**

Nr. Reg. Com.: J05/2422/2006; CUI: RO 19222725

Adresa: Sat Sântion, Comuna Borș, Nr. 682, Judet Bihor

Tel: +40-359-454-966

E-mail: [emma.pop@ecowood.ro](mailto:emma.pop@ecowood.ro)

### **Denumire proiect: Achizitie de linie de productie aprinzatoare de foc la ECO WOOD SRL**

**Acord de finantare 210/06.04.2021**

#### **ANUNT DE INTENTIE pentru selectia de oferte in vederea dotarii cu utilaje si echipamente**

Stimate Domn/Doamna,

**ECO WOOD SRL** cu sediul in Sat Sântion, Comuna Borș, Nr. 682, Judet Bihor va invita sa prezentati oferta dumneavoastra de echipamente pentru realizarea unui proiect de investitii finantat prin Schema de ajutor de stat instituita prin H.G. nr. 807/2014, cu denumirea "**Achizitie de linie de productie aprinzatoare de foc la ECO WOOD SRL**".

1. **Procedura aplicata:** Procedura competitiva
2. **Criteriul de atribuire:** Contractul va fi atribuit operatorului economic a carui oferta prezinta cele mai multe avantaje tehnice si financiare in raport cu celalalte oferte primite si care raspunde cel mai bine realizarii scopului proiectului.
3. **Obiectul contractului va consta in:** Achizitie bunuri, constand in utilaje si echipamente conform Anexa I.
4. **Tip contract:** contract furnizare bunuri.
5. **Data limită pentru depunerea ofertei:** 11.05.2021, ora 12:00. Ofertele se vor depune personal in plic inchis sau se vor trimite prin posta/curier. Primirea ofertei prin alte mijloace (fax, email etc) nu se accepta si oferta nu va fi analizata.
6. **Data limita de primire a solicitarilor de clarificari:** 05.05.2021, ora 12:00. Cererile de clarificari pot fi trimise doar in limba romana sau insotite de o traducere in limba romana. Cererile de clarificari pot fi solicitate doar in scris si vor fi transmise prin posta, curier sau personal la sediul social al firmei sau prin email la adresa: [emma.pop@ecowood.ro](mailto:emma.pop@ecowood.ro).
7. **Data limita pentru transmiterea raspunsului la clarificari:** Raspunsul la solicitarea de clarificari se va trimite in maxim 2 zile lucratoare din data primirii solicitarii de clarificari, in limba romana prin email (la adresa furnizata in solicitarea de clarificari) si atat cererea de clarificari cat si raspunsul vor fi postate/publicate si pe pagina de internet [www.ecowood.ro](http://www.ecowood.ro).
8. **Valabilitatea ofertei:** cel putin 30 zile de la data emiterii.
9. **Deschiderea ofertelor:** 11.05.2021, ora 14:00. La deschiderea ofertelor, in cazul in care exista neclaritati sau se considera necesar prezentarea unor informatii suplimentare, ECO WOOD SRL are dreptul de a solicita clarificari suplimentare ofertantilor. In cazul in care ofertantii nu raspund acestor solicitari, oferta va fi descalficata.
10. **Adresa la care se depune oferta/ Adresa la care se vor evalua ofertele:** Sat Sântion, Comuna Borș, Nr. 682, Judet Bihor



11. Valoarea estimata este de: 1,660,828.20 Euro, echivalentul a 8,164,797.51 Lei, astfel:

| Nr. Lot | Denumire utilaj/echipament                                     | Nr. Buc | Valoare estimata (Eur, fara TVA) |
|---------|--|---------|----------------------------------|
| 1       | Rezervor emulgator 8.000 litri                                 | 1       | 10,000.00                        |
| 2       | Rezervor adeziv 25.000 litri                                   | 1       | 17,840.00                        |
| 3       | Rezervor de petrol 60.000 litri                                | 1       | 20,000.00                        |
| 4       | Rezervor intermediar   | 1       | 31,620.00                        |
| 5       | Sistem dozare si amestecare                                    | 1       | 87,000.00                        |
| 6       | Instalatie productie aprinzatoare, inclusive montaj            | 1       | 655,000.00                       |
| 7       | Moară cu ciocanele   | 1       | 15,000.00                        |
| 8       | Pompa cu canal lateral   | 2       | 12,450.00                        |
| 9       | Pompa transmitere emulgator in rezervor intermediar            | 1       | 3,261.00                         |
| 10      | Pompa pentru spumarea plăcii de aprindere cu agent de intarire | 1       | 3,016.00                         |
| 11      | Monopompă  | 1       | 10,368.00                        |
| 12      | Pompa de transmisie adeziv la rezervor intermediar             | 1       | 7,462.00                         |
| 13      | Mașină ambalat cu sac tubular, inclusiv montaj                 | 1       | 119,040.00                       |
| 14      | Mașină de ambalat in cutii                                     | 1       | 260,000.00                       |
| 15      | Masina de ambalat in cartoane, inclusiv montaj                 | 1       | 247,500.00                       |
| 16      | Dozator etichete (cutii VE)                                    | 1       | 15,880.00                        |
| 17      | Imprimantă etichete cu transfer termic                         | 1       | 3,280.00                         |
| 18      | Termostat nr 1   | 1       | 2,500.00                         |
| 19      | Termostat nr 2   | 1       | 7,800.00                         |
| 20      | Masina ambalat paleti in folie                                 | 1       | 12,970.00                        |
| 21      | Imprimanta pentru folia de ambalat                             | 1       | 8,661.00                         |
| 22      | Masina de etichetat pentru etichete autoadezive                | 1       | 38,665.00                        |
| 23      | Compresoare și conducte (set)                                  | 1       | 71,515.20                        |
|         | <b>TOTAL</b>   |         | <b>1,660,828.20 Euro</b>         |

**NOTA: - Preturile de mai sus nu contin TVA;**

**1 Euro = 4.9161 Lei, curs BNR valabil la data de 06.04.2021, data Acordului de Finantare**

Un operator economic poate prezenta oferta pentru unul, mai multe sau toate loturile de echipamente/utilaje care fac obiectul prezentei proceduri de achizitie bunuri. Contractul va fi atribuit pentru fiecare lot operatorului economic a carui oferta prezinta cele mai multe avantaje tehnice si financiare in raport cu celalalte oferte primite si care raspunde cel mai bine realizarii scopului proiectului.

**12. Oferta depusa trebuie sa contina:**

- Oferta tehnico si financiara;
- DECLARATIE privind neincadrarea in situatiile prevăzute la art. 13, 14 și 15 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/ sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare (conform ANEXEI II);

Specificatiile tehnice se regasesc in Anexa I atasata acestei documentatii.

Formularele necesare se regasesc in ANEXA II atasata acestei documentatii.



Documentele emise în altă limbă se prezintă în original, sau, după caz, în copie certificată pentru conformitate cu originalul și vor fi însoțite de traducerea autorizată în limba română, în original.

**13. Conditii pentru semnarea contractului (inclusiv durata de executie a acestuia):**

Contractul de furnizare bunuri va fi semnat doar cu ofertantul desemnat castigator pentru fiecare lot in parte.

Daca ofertantul castigator nu semneaza contractul in termenii stabiliti in scrisoarea de informare cu privire la rezultatul procedurii de achizitie, ECO WOOD SRL va relua procedura de achizitie pentru lotul respectiv.

Contractul de furnizare bunuri trebuie sa mentioneze datele de identificare ale celor 2 parti semnatare (identificarea administrativa si identificarea financiara- sediu social, telefon, fax, email, cod unic de inregistrare, banca, cont bancar, persoana semnatară, date contact), obiectul contractului, valoarea, documentele contractului, durata de executie a contractului si conditiile contractuale. Contractul trebuie sa fie semnat de ambele parti, sa aiba numar si data.

Contractul trebuie sa fie valabil pe o perioada suficienta inca sa se permita implementarea proiectului in conformitate cu datele din cererea de finantare si cu documentele anexate acesteia.

Termenul de livrare, montaj si punere in functiune (dupa caz) este de **maxim 7 luni** de la data comenzii ferme trimise in scris de catre beneficiar (ECO WOOD SRL), dar nu mai tarziu de 31 Decembrie 2021. Livrarea bunurilor se va face la sediul secundar al societății din Sat Sântion, Comuna Borș, Nr. 683/a, Judet Bihor.

Contractul si anexele sale vor fi intocmite in 2 exemplare originale, cate unul pentru fiecare parte.

Plata pretului contractului se va realiza astfel:

- Avans de maxim 40% din valoarea contractului
- Restul de plata se va achita la livrare sau inainte de livrarea bunurilor care fac obiectul contractului, cand bunurile sunt pregatite de livrare. Pentru bunurile care necesita montaj, o transa de 10% din valoarea contractului se va achita dupa finalizare montaj si punere in functiune.

**14. Solutionarea contestatiilor:** orice ofertant nemulțumit de rezultatul procesului de adjudecare, are dreptul de a depune o contestatie. Contestatiile se vor trimite in limba romana sau insotite de o traducere autorizata in limba romana. Contestatiile pot fi depuse doar in scris si transmise prin posta, curier sau personal la sediul social al firmei. Termenul de asteptare in vederea depunerii eventualelor contestatii este de 2 zile de la transmiterea notificarilor cu privire la rezultatul procedurii catre ofertantul castigator respectiv catre ofertantul / ofertantii necastigator / necastigatori. In caz contrar, contestatiile nu se vor lua in considerare. Contestatiile se vor analiza si solutiona in maxim 5 zile de la primirea acestora prin intocmirea unui raport de solutionare a contestatiilor. Comisia de evaluare a contestatiilor are dreptul de a solicita clarificari din partea contestatarului, caz in care perioada de solutionare poate fi prelungita cu perioada de solicitare si primire a acestor clarificari.

**ATENTIE:** Nerespectarea de catre ofertant a oricarei din cerintele din aceasta documentatie (neprezentarea documentelor sau prezentarea partiala a acestora sau a informatiilor solicitate sau forma solicitata) poate duce la respingerea ofertei din procesul de selectie a ofertei castigatoare.



Pentru informatii suplimentare va puteti adresa la ECO WOOD SRL cu sediul in Sat Sântion, Comuna Borș, Nr. 682, Judet Bihor sau la adresa de email: [emma.pop@ecowood.ro](mailto:emma.pop@ecowood.ro).

**Documentatia completa aferenta prezentei proceduri se poate solicita personal la sediul societatii, prin email la adresa [emma.pop@ecowood.ro](mailto:emma.pop@ecowood.ro) sau se poate descarca online de la adresa [www.ecowood.ro/Anunt de intentie Eco Wood.pdf](http://www.ecowood.ro/Anunt_de_intentie_Eco_Wood.pdf).**

Persoana de contact este Dna. Emma Pop cu functia de Director General, tel. +40-359-454-966, e-mail: [emma.pop@ecowood.ro](mailto:emma.pop@ecowood.ro).

Asteptam oferta dumneavoastra, pana la termenul limita mentionat anterior, la sediul societatii noastre.

Vă mulțumim anticipat.

Director General,

Emma Pop

Data: 28.04.2021

**ECO WOOD SRL**

Nr. Reg. Com.: J05/2422/2006; CUI: RO 19222725

Adresa: Sat Sântion, Comuna Bors, Nr. 682, Judet Bihor

Tel: +40-359-454-966

E-mail: [emma.pop@ecowood.ro](mailto:emma.pop@ecowood.ro)**SPECIFICATIILE TEHNICE****ANEXA I**

| <b>Nr. Lot</b> | <b>Denumire utilaj/echipament</b> | <b>Nr. Buc</b> | <b>Caracteristici tehnice si functionale minimale</b>   |
|----------------|-----------------------------------|----------------|---|
| 1              | Rezervor emulgator 8.000 litri    | 1              | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Volum: min 8000 litri</li><li>▪ Pozitionare pe picioare</li><li>▪ Gura de vizitare aprox. 350 x 445 mm</li><li>▪ Otel inoxidabil sau echivalent</li></ul>   |
| 2              | Rezervor adeziv 25.000 litri      | 1              | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Volum: min 25 mc (25.000 litri)</li><li>▪ Pozitionare pe picioare</li><li>▪ Garda la sol min 250 mm</li><li>▪ Temperatura de functionare: cel putin pana la 30 grade C</li><li>▪ Strat de protectie chimică min 2,5 mm</li><li>▪ 1x gura de vizitare + capac pentru intrare</li><li>▪ 1x afişaj cu flanşă fixă în exterior</li><li>▪ 1x flanşă fixă protecție la supraumplere cu semnal acustic</li><li>▪ 1x umplere cu flanşă fixă</li><li>▪ 1x ieşire cu flanşă fixă</li><li>▪ 1x flanşă fixă aer evacuat</li><li>▪ 2x ochi de macara, zincat</li><li>▪ 1x protecție la supraîncărcare și afişare de conținut</li></ul> |
| 3              | Rezervor de petrol 60.000 litri   | 1              | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Rezervor cilindric cu pereți dubli cu axa orizontală, amplasat pe un suport conceput pentru prevenirea rasturnării,</li></ul>   |

|   |                             |   |
|---|-----------------------------|---|
|   |                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Construit din tabla oțel-carbon, acoperit cu grund anticorrosiv – sau echivalent</li> <li>▪ Gură de vizitare cu Ø 600 mm prevăzută cu garnituri și bolțuri pe care sunt montate: cuplă de umplere rapidă de 3" prevăzută cu capac blocabil – pentru alimentarea rezervorului; supapă de limitare a gradului de umplere a rezervorului calibrată la 90 % din capacitatea geometrică a rezervorului; tub de aerisire cu dispozitiv de împiedicare a întoarcerii flăcării - diametru de 1 ½"; țeavă de aspirație dotată cu supapă de sens, filtru și robinet; o țijă pentru măsurat nivel combustibil;</li> <li>▪ Inele pentru ridicarea rezervorului gol;</li> <li>▪ Picioare de susținere tip șa sudate împotriva rostogolirii;</li> <li>▪ Cadru suport pentru distribuitorul de combustibil (pompa);</li> <li>▪ Legare la împământare din oțel inoxidabil;</li> <li>▪ Scară laterală galvanizată pentru un acces ușor la gura de vizitare,</li> <li>▪ Recuperatori de vapori ,</li> <li>▪ Tratament intern (vopsea depozitare kerosen).</li> </ul> |
| 4 | Rezervor intermediar        | <p style="text-align: center;">1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Volum min 3 mc</li> <li>▪ 1 compartiment</li> <li>▪ Poziționare supraterana, pe picioare tip șa, sau similar</li> <li>▪ Calotă de dom și conducte interioare din oțel inoxidabil cu etanșare, cu următoarele găuri de racordare și armături: 1x conductă de alimentare 2", 1x absorbție 2", 1 x tub hidrometric 1-2", fără țijă de nivel, 2x Mufă 2", 2x Mufă 1", 1x Flanșă oarbă – sau echivalent</li> <li>▪ Platforma tip U 600x600mm cu balustradă, zincată, sau echivalent</li> <li>▪ Izolație exterioară cu vata minerală sau mai performant</li> <li>▪ Sistem de siguranță pătrunderii flăcării la conducta de alimentare</li> </ul>  |
| 5 | Sistem dozare și amestecare | <p style="text-align: center;">1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Condiții de lucru: la interior, spațiu închis umiditate max. 65%, temperatura 10°C-40°C</li> <li>▪ 1 buc Linie de dozare petrol, cu supape cu bile manuale sau echivalent, vas de aer pentru amortizare pulsatiilor din oțel inoxidabil, vol min 15 l, presiune min 6 bar, motor 5-6 kw, pompa cu piston pentru un debit de volum de min 4500 l/h</li> <li>▪ 1 buc linie dozare apă, cu pompa cu piston pentru un debit de volum de min 500 l/h</li> <li>▪ 1 buc linie de dozare adeziv, cu pompa cu membrana, pentru un debit de volum de min 300 l/h. Diafragmă controlată hidraulic, echipată cu controlul poziției diafragmei pentru</li> </ul>   |



|   |  |   |
|---|--|---|
|   |  | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ protejarea diafragmei în cazul blocării conductelor pe partea de aspirație și presiune – sau echivalent.</li><li>▪ 1 buc linie dozare emulgator, cu pompa cu piston pentru un debit de volum de min 25 l/h</li><li>▪ 1 buc linie de mixare, cu supapa de siguranța și sistem de etansare gaze; presiune de deschidere 8-10 bar; 3 buc mixer static, vas de aer pentru amortizare pulsatii din otel inoxidabil, vol min 15 l, presiune min 6 bar</li><li>▪ Dulap de comanda</li><li>▪ Picioare reglabile pe inaltime</li></ul>   |
| 6 | Instalatie aprinzatoare, inclusiv montaj productie | 1<br><ul style="list-style-type: none"><li>▪ Sistem alimentare emulsie și prelucrarea resturilor, care va include: 1 buc. amestecător preliminar după pompă cu patru capete; 1 buc. mixer inclusiv conducte și robineti cu 3 căi, montat gata la carusel; 1 buc. tehnică de spumare inclusiv 1 buc. rezervor din otel inoxidabil de 700-750 l cu consola integrată; 3 buc rezervoare intermediare de 300-350 litri pentru apa, adeziv și emulgator; 1 buc rezervor de 500-600 litri pentru emulsia rece cu racord și alimentare amestecător de reziduuri la monopompa asigurată la fața locului; unitate prelucrare reziduuri – sau echivalent.</li><li>▪ Carusel de alimentare cu min 24 puturi de umplere; platforma din otel cu trepte, sau echivalent; instalația va fi dotată cu electromotor cu motoreductor 1.5 – 2.0 KW și sistem de evacuare pneumatică fixată pe cadrul superior sau echivalent</li><li>▪ Mecanism hidraulic de tăiere, compus din Unitate de transport alimentare material bare la mecanismele de tăiere; 2 buc. Transportator; Componente hidraulice pentru unitățile de împingere; Buncăr cu placă de împingere hidraulică cu bare de ghidaj verticale; pneumatice cu cadru de sprijin pentru ramă de tăiere, inclusiv reglarea înălțimii pentru reglarea grosimii plăcii și ramă de tăiere cu sârme; carcasă de protecție în zona instalațiilor de tăiere – sau echivalent.</li><li>▪ Transportor cu bandă articulată în otel nr 1, latime lant 190-200 mm, curs 6500-7000 mm, care include 2 curbe; Viteza medie a benzii: min 12m/min – sau echivalent</li><li>▪ Transportor cu bandă articulată în otel nr 2, latime lant 190-200 mm, curs 1600-1700 mm, care include 1 curba de app 45 grade; Viteza medie a benzii: min 12m/min – sau echivalent</li></ul> |

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
|   |   |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Transportor cu bandă articulată în oțel nr 3, latime lant 190-200 mm, curs 1300-1400 mm, care include 1 curba de app 45 grade; Viteza medie a benzii: min 12m/min – sau echivalent</li> <li>▪ Transportor cu bandă pentru lamele, proiectat din oțel, latime lant 300-320 mm, curs 1100-1200 mm, care include 1 curba de app 45 grade; Viteza medie a benzii: min 12m/min – sau echivalent</li> <li>▪ Transportor cu role gravitaționale, latime 400-420 mm, curs 2500 mm – sau echivalent</li> <li>▪ Cântar de control cu ecran tactil, min 100 cicluri/min, cu sistem de diagnostic și alarma, sistem de backup de date al statisticilor de pe aparat pentru importul ulterioar pe PC prin stick USB – sau echivalent; modul de comunicare manager de date</li> <li>▪ Unitate electrică de comandă adaptată pentru instalatie</li> <li>▪ Stație de strunjire pneumatică a cartonului</li> <li>▪ Stație de ștanțare pentru alimentarea mașinii cu sac tubular, formate de ștanțare cel puțin pentru 24/32/48 buc</li> </ul> |
| 7 | Moară cu ciocanele                                  | 1 | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Moara cu ciocanele, pe structura de otel sau echivalent</li> <li>▪ Putere min 70 kW</li> <li>▪ Dimensiune sita: 4-20 mm</li> </ul>   |
| 8 | Pompa cu canal lateral                              | 2 | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pompa cu canal lateral</li> <li>▪ Mediu de lucru: petrol</li> <li>▪ Temperatura de funcționare: 20 ° C</li> <li>▪ Punct de operare: 10-12 m<sup>3</sup> / h la 1400-1500 rpm</li> <li>▪ Putere: 1.5-1.8 kw</li> <li>▪ Duza de aspiratie, etansare suport, etansare invelis izolator</li> </ul>   |
| 9 | Pompa transmitere emulgator in rezervor intermediar | 1 | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pompa excentrica cu surub standard, sau echivalent</li> <li>▪ Rata de livrare: 1-5 mc/h</li> <li>▪ Viteza de rotatie: cel puțin pana la 180 rotatii/min</li> <li>▪ Presiune: 1-1.2 bar</li> <li>▪ 1.4-1.6 kW</li> <li>▪ Convertor de frecventa inclus</li> </ul>   |





|    |  |   |  |
|----|--|---|--|
| 10 | Pompa pentru spumarea plăcii de aprindere cu agent de întarire | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ 12-14 bar, 65-78l/h</li><li>▪ Cap de dozare Polipropilenă sau echivalent</li><li>▪ Fara robinet de golire</li><li>▪ Reglaj automat al lungimii cursei</li><li>▪ Frecvență : 50/60Hz</li></ul>  |
| 11 | Monopompă  | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Material pompat: petrol nerafinat, densitate de app 0.8 kg/dm<sup>3</sup>, ph 6.5-9</li><li>▪ Sens de rotație: flux bidirecțional/reversibil</li><li>▪ Numărul de poli: 6 poli</li><li>▪ Numărul de faze: 3</li><li>▪ Turația motorului: 950-1000 rpm</li><li>▪ Monitorizare temperatura</li><li>▪ Diametrul flanșei de acționare: 250-280 mm</li><li>▪ Diametrul arborelui cardanic / arborelui antrenat: 25-30 mm</li><li>▪ Lungimea arborelui: 60-65 mm</li><li>▪ Acționare electrica</li></ul>   |
| 12 | Pompa de transmisie adeziv la rezervor intermediar             | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Pompa de transmisie adeziv, 0.5-0.6 kW</li><li>▪ Viscositate: min 150 mm<sup>2</sup>/s</li><li>▪ Temperatura: 10-60 grade C</li><li>▪ Cantitate: min 23 l/min</li><li>▪ Presine: min 2 bar</li></ul>   |
| 13 | Mașină ambalat cu sac tubular, inclusiv montaj                 | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Ambalare în stilul „flow-pack” sau echivalent, cu pungă cu trei sigilii create dintr-o rolă plană de film</li><li>▪ Dimensiuni orientative produse de ambalat: app 185 x 130 x 20 mm și 92 x 130 x 20 mm</li><li>▪ Viteza de ambalare: min 70 buc/min</li><li>▪ Sistem de sincronizare automat a poziției împingătorului transportorului de alimentare și vitezei acestuia, de fiecare dată când se efectuează o schimbare a produsului - sau echivalent</li><li>▪ Sistem de control al tensiunii filmului utilizat la impachetare</li><li>▪ Funcție de etansare longitudinală a filmului</li><li>▪ Funcție de programare a lungimii sacului de ambalare</li><li>▪ Ecran tactil pentru control funcții</li></ul> |



|    |  |   |  |
|----|--|---|--|
| 14 | Mășină de ambalat în cutii                     | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Sistem de alarme funcție de zona de funcționare a mașinii sau echivalent</li><li>▪ Se utilizează pentru deschiderea, umplerea și închiderea automată a cutiilor pliante cu lipici fierbinte și lipici rece cu aprinzătoare de foc</li><li>▪ Formatul cutiilor va fi: Lungime app 192 mm, lățime app 133 mm, înălțime app 23 mm cu posibilitate de a ajunge la 90 mm, cu posibilitate de reglare.</li><li>▪ Sincronizare automată a produselor cu echipamente funcționale</li><li>▪ Software de funcționare integrat, inclusiv cu funcție de diagnosticare la distanță</li><li>▪ Barieră luminoasă reglabilă pe înălțime - intrare produs, sau echivalent</li><li>▪ Cartonator orizontal, cu cadru din profil sudat din oțel inoxidabil sau echivalent</li><li>▪ Alimentator automat de produse</li><li>▪ Panou control tactil cu afisare luminoasă cel puțin pentru următoarele situații: - defecțiuni ale sistemului, alimentare cu cutii, alimentare cu adeziv</li><li>▪ Magazine cutie pliabilă cu bandă transportoare, lungime de 1200-2000 mm</li><li>▪ Banda transportoare este echipată cu opritoare pentru turelă pentru schimbări rapide de format, sau echivalent</li><li>▪ Sistem de Ghidaj superior automat</li><li>▪ Sistem de lipire rece ca extensie pentru sistemul de lipire la cald</li><li>▪ Panou de control pivotant - braț pivotant cu o rază pivotantă de 750-850 mm permite funcționarea din ambele părți ale mașinii</li><li>▪ Dispozitiv de gofrare uscat, sau echivalent, gofrarea urmand sa se faca pe o clapetă a cutiei de pliere, fie în dreapta fie în stanga</li><li>▪ Sistem de identificare și evacuare a cutiilor pliate defecte</li></ul> |
| 15 | Mășină de ambalat în cartoane, inclusiv montaj | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Se utilizează pentru ambalare cutii din carton pliante</li><li>▪ Tipuri de carton destinate prelucrării: min carton ondulat simplu, carton de ambalat de tip kraft sau testliner, sau echivalent</li><li>▪ Timp de schimbare format de max 20 min</li><li>▪ Sistem de funcționare: automat</li><li>▪ Stație de montare carton cu magazie orizontală antrenată, lungime de 900-1000 mm, înălțime de încărcare independentă de format (constantă) de 1000-1100 mm</li><li>▪ Braț de ridicare din două părți cu o bară de aspirație fixă și variabilă, sau echivalent</li></ul>   |



|    |  |   |  |
|----|--|---|--|
|    |  |   | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Transport carton cu 2 bare de transport cu câte 2 lanțuri de transport fiecare, sau echivalent, cu opțiune de programare secvențială</li><li>▪ Transportor carton bandă de alimentare, lungime transport 2300-2350 mm (în afara cadrului mașinii), lățime nominală aprox.250 mm, unitate de control frecvență, ghidaje laterale</li><li>▪ Stivuitor cu clichet, acționat de un servomotor, sau echivalent</li><li>▪ Împingător din stivuitor înalt cu alimentare în stația intermediară sau în caseta reversibilă, servomotor acționat cu ridicare pneumatică, sau echivalent</li><li>▪ Casetă reversibilă: mișcare rotativă motorizată, produsele sunt fixate pneumatic în caseta reversibilă, caseta reversibilă se resetează pneumatic în direcția de transfer, separare / egalizare la tamponul intermediar, sau echivalent</li><li>▪ Stație de împachetare / stație de pliere a clapetei în care plierea clapetelor de carton se face cu pârghii acționate pneumatic, sau echivalent</li><li>▪ Stație de etansare a adezivului fierbinte, cu posibilitate de lipire a clapetelor interioare în mișcare, și control adeziv prin regulator de poziționare, sau echivalent</li><li>▪ Dotare cu sistem de presare a adezivului la cald (clapete exterioare versus clapete interioare), acționat sincron, sau echivalent</li><li>▪ Dispozitiv de lipire la cald</li><li>▪ Panou de control cu afișaj text și indicator luminos cel puțin pentru următoarele situații:<br/>Oprire de urgență, nevoia de reumplerea magaziei de carton, Poziția de încărcare a cutiei, alimentare cu produs, alimentare cu aer comprimat</li></ul> |
| 16 | Dozator etichete (cutii VE)            | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Utilizat pentru etichetare automată cu etichete adezive</li><li>▪ Dispozitiv de comandă electronic</li><li>▪ Celulă foto pentru scanarea etichetelor, sau echivalent</li><li>▪ Ac de etichetare în execuție dublă cu reglaj cu țijă filetată și perie cu presiune de apăsare</li><li>▪ Dispozitiv de depănat 300-320 mm</li><li>▪ Dispozitiv de bobinare 170-180 mm</li><li>▪ 1 buc stativ pentru amplasarea utilajului de etichetare</li></ul>  |
| 17 | Imprimantă etichete cu transfer termic | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Lățimea de imprimare: cel puțin până la 150 mm</li><li>▪ Lățimea pasajului: cel puțin până la 170 mm</li><li>▪ Rezoluție de imprimare: min 8 puncte / min 200 dpi</li></ul>  |



|    |   |   |   |
|----|---|---|---|
|    |   |   | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Viteza de imprimare: cel puțin până la 300 mm / sec</li><li>▪ Procesul de imprimare: transfer termic</li><li>▪ Interfața de lucru și ecran tactil</li><li>▪ Diametru miez rola etichete: 70-76 mm</li><li>▪ Software inclus</li></ul>   |
| 18 | Termostat nr 1                                  | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Supapa de control motorizată cu servomotor</li></ul>  |
| 19 | Termostat nr 2                                  | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Schimbator de caldura petrol – 85-90 kW</li><li>▪ Margine de piatra și manta din otel, sau echivalent</li><li>▪ Izolație placare metalică – min 100 mm</li></ul>  |
| 20 | Masina ambalat paleti in folie                  | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Ambalare europaleti in folie, inaltime pana la cel puțin 2100 mm (inclusiv palet)</li><li>▪ Viteza de ambalare: min 12 paleti/ora</li><li>▪ Senzor pentru recunoaștere automată a înălțimii paletului – sau funcție echivalentă</li><li>▪ Opțiune de reglare număr și tip de înfășurari</li><li>▪ Opțiunea de a ridica paletul în aceeași poziție în care a fost așezat pentru ambalare</li><li>▪ Sistem de pre-intindere folie</li><li>▪ Sistem de oprire de urgență în caz de rupere a foliei</li><li>▪ Suport pentru folie tip plasa</li></ul>   |
| 21 | Imprimanta pentru folia de ambalat              | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Latime ribbon: 30-35 mm</li><li>▪ Regimuri de tipărire: Regim intermitent și regim continuu</li><li>▪ Stânga/Dreapta: Ambele, convertibil în max 15 min</li><li>▪ Rezoluție: min 300 dpi</li><li>▪ Suprafață de tipărire: min 32 mm x 50 mm</li><li>▪ Viteză de tipărire: min 350 mm/s în regim intermitent</li><li>▪ Rata de repetare a tipăririi: min 5 tipari</li><li>▪ Scriere în coloane, posibilitate de oprire în cursul tipăririi, formatul codului de date, offset, cod cod de schimbare, generare număr de serie</li><li>▪ Opțiune de tiparire coduri de bare, logo-uri</li></ul> |
| 22 | Masina de etichetat pentru etichete autoadezive | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Funcție de rîchetare cutii carton, umplute și închise</li><li>▪ Cadrul mașinii va include structura de baza și banda transportoare (sau echivalent),</li><li>▪ Înălțime rola etichete sa acopere cel puțin intervalul 25-80mm</li><li>▪ Spațiere etichete min 3 mm</li></ul>  |



|    |                                |   |  |
|----|--------------------------------|---|--|
|    |                                |   | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ 2 buc statii de echitare pentru intaltime etichete de pana la cel putin 80 mm, sistem de detectare automata de rupere a benzii, role cu diametru de 380-420 mm, sistem de ajutorare inaltime si reglare incrucisata</li><li>▪ Sistem de comutare intre dozatoare la terminarea unei role de etichete</li><li>▪ Dulap de control</li><li>▪ Panou de control</li></ul>   |
| 23 | Compreseoare și conducte (set) | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ 1 buc Compresor elicoidal, Putere: 25-30 kW, Debit cel putin pana la 4, 1 m<sup>3</sup>/min, presiune: 10-12 bar</li><li>▪ 2 buc Compresor elicoidal, Putere: 26-28 kW, Debit cel putin pana la 4 m<sup>3</sup>/min, presiune: 9-10 bar</li><li>▪ Sistem de conducte care include: 3 buc uscator debit min 5 m<sup>3</sup>/min, 3 buc decontor apa, 3 buc filtru ultrafin, 6 suporti perete, 6 conducte de evacuare de condens electronice,</li><li>▪ 1 buc rezervor aer comprimat max 5 mc, presiune de 10-12 mc</li><li>▪ 1 separator ulei-apa pentru debit compresor pana la min 20 m<sup>3</sup>/min</li></ul> |

**NOTA:**

- Toate echipamentele si utilajele de mai sus vor fi integrate intr-un flux de productie pentru productie de aprinzatoare de foc, cu obiectivul de a obtine o capacitate anuala de productie proprie estimata la 12.5 mil cutii Pastile de aprindere foc pe baza de parafina - cutie 32 bucati
- Caracteristicile de mai sus sunt obligatorii si minime pentru indeplinirea functiunilor dorite, orice propunere de crestere a performantei este acceptata in cadrul ofertei. Neprezentarea in cadrul ofertei a acestor caracteristici tehnice minime (sau echivalentul acestora) va duce la eliminarea ofertei din cadrul procedurii de atribuire.
- **Termenul de garantie al bunurilor oferite (inclusiv montaj aferent, unde este cazul) va fi de minim 12 luni de la data punerii lor in functiune (in conditii de lucru de cel putin 2 schimburi).**
- Bunurile trebuie sa fie noi si nefolosite si trebuie sa fie certificate in conformitate cu normele in vigoare ale legislatiei nationale si ale Uniunii Europene.
- La livrarea si montajul bunurilor se va intocmi proces verbal de predare-primire, receptie si punere in functiune si acestea vor fi insotite de certificat de conformitate, precum si cartea tehnica a acestora, daca este cazul.



Representant legal,

Emma Pop

Data: 28.04.2021



**ANTEL OFERTANT:**

Denumire Societate: .....  
Adresa sediul social: .....  
Date identificare: (CUI, Nr ordine Registrul Comerțului) .....  
Date contact: .....

**DECLARAȚIE**

privind neincadrarea în situațiile prevăzute la art. 13, 14 și 15  
din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și  
sanționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a  
fondurilor publice naționale aferente acestora, cu modificările și completările  
ulterioare

Subsemnatul(a), ....., în calitate de ....., al ....., (denumire  
oferant), referitor la procedura pentru atribuirea contractului de furnizare bunuri în cadrul  
proiectului "Achiziție de linie de producție aprinzătoare de foc la ECO WOOD SRL", declar  
pe propria răspundere, sub sancțiunea falsului în declarații, așa cum este acesta prevăzut la  
art. 326 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificările și completările ulterioare,  
că nu mă încadrează în ipotezele descrise la art. 13, 14 și 15 din Ordonanța de urgență a  
Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în  
obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente  
acestora, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 142/2012, cu modificările și  
completările ulterioare.

Subsemnatul(a), ....., declar că voi informa imediat pe ECO WOOD SRL dacă vor  
intervenii modificări în prezenta declarație.  
De asemenea, declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și  
înțeleg că ECO WOOD SRL are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării  
declarației, orice informații suplimentare.  
Înțeleg că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de  
încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.  
Data completării: .....

Operator economic,

(nume, prenume, funcție și semnătura autorizată)